wictolouic



Betriebsanleitung mic+ Ultraschallsensoren mit zwei Schaltausgängen

mic+25/DD/TC mic+35/DD/TC mic+130/DD/TC mic+340/DD/TC mic+600/DD/TC

mic+25/EE/TC mic+35/EE/TC mic+130/EE/TC mic+340/EE/TC mic+600/EE/TC

Produktbeschreibung

- Der mic+ Sensor mit zwei Schaltausgängen misst berührungslos die Entfernung zu einem Objekt, welches sich im Erfassungsbereich des Sensors befindet. In Abhängigkeit der eingestellten Schaltabstände werden die Schaltausgänge gesetzt.
- Mit 2 Tastern und der dreistelligen LED-Anzeige werden alle Einstellungen vorgenommen (TouchControl).
- Dreifarben-LEDs zeigen die Zustände der Schaltausgänge an.
- Es kann zwischen den Ausgangsfunktionen Öffner und Schließer gewählt werden.
- Die Sensoren können wahlweise nummerisch über die LED-Anzeige eingestellt oder im Teach-in eingelernt werden.
- Nützliche Zusatzfunktionen können im Add-on-Menü eingestellt werden.

Mit dem als Zubehör erhältlichen LinkControl-Adapter LCA-2 und der LinkControl-Software für Windows® können optional alle Touch-Control- und weitere Parametereinstellungen vorgenommen werden.

Sicherheitshinweise

- Vor Inbetriebnahme Betriebsanleitung lesen
- Anschluss, Montage und Einstellungen nur durch Fachpersonal
- Kein Sicherheitsbauteil gemäß EU-Maschinenrichtlinie, Einsatz im Bereich Personen- und Maschinenschutz nicht zulässig

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Ultraschallsensoren der mic+ Familie werden zum berührungslosen Erfassen von Objekten eingesetzt.

Die mic+ Sensoren weisen eine Blindzone auf, in der keine Entfernungsmessung erfolgen kann. Die in den technischen Daten angegebene Betriebstastweite gibt an, bis zu welcher Entfernung der Sensor bei üblichen Reflektoren mit ausreichender Funktionsreserve eingesetzt werden kann. Bei guten Reflektoren, wie z.B. einer ruhigen Wasseroberfläche, kann der Sensor auch bis zu seiner Grenztastweite eingesetzt werden. Objekte, die den Schall stark absorbieren (z.B. Schaumstoff) oder diffus reflektieren (z.B. Kies), können die angegebene Betriebstastweite auch reduzie-

Synchronisation

Werden bei einem Betrieb mehrerer Sensoren die in Bild 1 angegebenen Montageabstände zwischen den Sensoren unterschritten, sollte die integrierte Synchronisation genutzt werden. Hierzu sind die Sync/Com-Kanäle (Pin 5 am Gerätestecker) aller Sensoren (maximal 10) elektrisch miteinander zu verbinden.

| | ₽ | |
|---------|---------|----------|
| | ∸ | □⊶□ |
| mic+25 | ≥0,35 m | ≥2,50 m |
| mic+35 | ≥0,40 m | ≥2,50 m |
| mic+130 | ≥1,10 m | ≥8,00 m |
| mic+340 | ≥2,00 m | ≥18,00 m |
| mic+600 | ≥4,00 m | ≥30,00 m |

Bild 1: Montageabstände, unterhalb derer Synchronisation/Multiplex genutzt werden sollte.

Multiplexbetrieb

Den Sensoren, die über ihre Sync/ Com-Kanäle (Pin 5) elektrisch miteinander verbunden sind, kann im Addon-Menü zusätzlich eine individuelle Geräteadresse zwischen »01« und »10« zugewiesen werden. Die Sensoren wechseln sich dann im Betrieb in aufsteigender Reihenfolge der Geräteadressen mit ihren Messungen ab. Damit wird eine gegenseitige Beeinflussung der Sensoren vollständig vermieden. Die Geräteadresse »00« ist für den Synchronbetrieb reserviert und deaktiviert den Multiplexbetrieb. Für den Synchronbetrieb müssen alle Sensoren die Geräteadresse »00« haben.

Montage

- → Sensor am Einbauort montieren.
- → Anschlusskabel an den M12-Gerätestecker anschließen, vgl. Bild 2

| 11 | Farbe |
|-----------------|-----------------------------|
| +U _B | braun |
| −U _B | blau |
| D2 | schwarz |
| D1 | weiß |
| Sync/Com | grau |
| | –U _B D2 D1 |

Bild 2: Pinbelegung mit Sicht auf den Sensorstecker und Farbkodierung der microsonic-Anschlusskabel

Inbetriebnahme

- → Spannungsversorgung einschalten.
- → Sensor wahlweise über die LED-Anzeige (Bild 3) parametrisieren, vgl. Diagramm 1,
- → oder Schaltpunkte mit der Teachin-Prozedur einlernen, vgl. Diagramm 2.

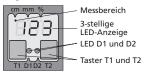


Bild 3: TouchControl mit LED-Anzeige

Werkseinstellung

mic+ Sensoren werden werksseitig mit folgenden Einstellungen ausgeliefert:

- Schaltausgänge auf Schließer
- Schaltabstände auf Betriebstastweite und halber Betriebstastweite
- Messbereich auf Grenztastweite

Wartung

microsonic-Sensoren sind wartungsfrei. Bei starken Schmutzablagerungen empfehlen wir, die weiße Sensoroberfläche zu reinigen.

Hinweise

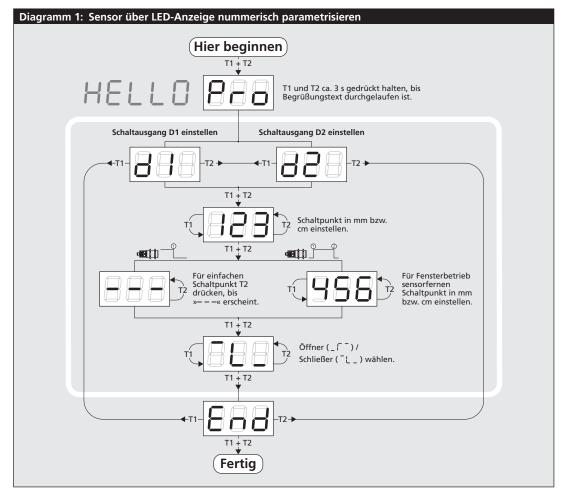
- mic+ Sensoren verfügen über eine interne Temperaturkompensation.
 Aufgrund der Eigenerwärmung des Sensors erreicht die Temperaturkompensation nach ca. 30 Minuten Betriebszeit ihren optimalen Arbeitspunkt.
- Im Normalbetrieb signalisiert eine gelbe LED, dass der zugehörige Schaltausgang durchgeschaltet hat.
- Im Normalbetrieb wird auf der LED-Anzeige der gemessene Entfernungswert in mm (bis 999 mm) bzw. cm (ab 100 cm) angezeigt. Die Bereichsumschaltung erfolgt automatisch und wird durch einen Punkt über den Ziffern angezeigt.

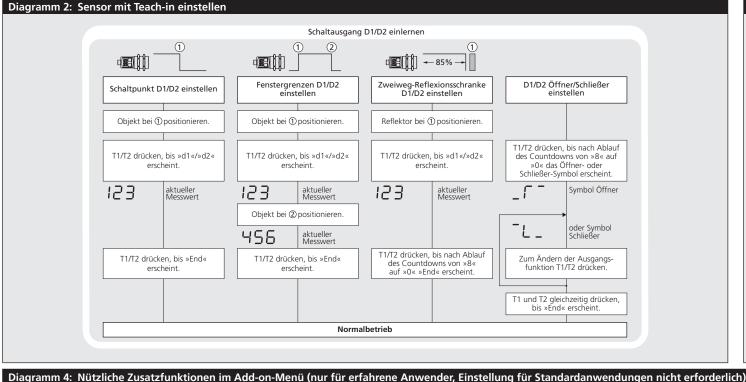
- Im Teach-in werden die Hysteresen auf ihre Werkseinstellungen zurückgesetzt.
- Befindet sich kein Objekt innerhalb des Erfassungsbereichs des Sensors, erscheint »— — « auf der LED-Anzeige.
- Wird während der Parametrisierung für 20 Sekunden kein Taster betätigt, werden die bis dahin vorgenommenen Einstellungen übernommen und der Sensor kehrt zum Normalbetrieb zurück.
- Der Sensor kann auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt werden, vgl. Diagramm 3.

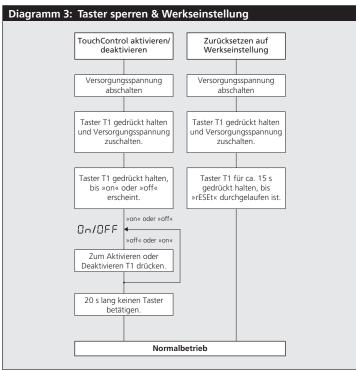
Einstellungen abfragen

→ Im Normalbetrieb kurz auf T1 tippen. In der LED-Anzeige erscheint »PAr.«

Mit jedem weiteren Tippen auf T1 werden die aktuellen Einstellungen des Schaltausgangs ausgegeben.







Hier beginnen HELLO Pro 888 T1 und T2 ca. 13 s gedrückt halten bis »Add« in der LED-Anzeige erscheint. «THBBB-T2» T1 + T2 »C01«: Display hell Kleinster Wert Kleinster Wert: »F00«· kein Filter Stärke des gewähl-Verzögerungszeit in Kleinster Wert: »00«: Synchronisa-Zur Optimierung der Kleinster Wert Fhenen Reflektor Reeinflusst die Grö-»001« »001« ten Messwertfilters Sekunden bei An-Rlindzone tion Multiplexgeschwinsensorferne Fenstermindestens Be des Erfassungs-»C02«: Display »F01«: Standard Größter Wert: näherung eines digkeit kann optiogrenze 200x200 mm2 groß. bereichs. gedimmt Größter Wert: filter »P00«: schwache Größter Wert: »01« bis »10«: **Fertig** nal die höchste ver-Objekts zwischen senkrecht zum Sen-Differenz zwischen Differenz zwischen Filterwirkung sensornahe Fenster-Sensor-Adresse für Größter Wert: »E01«: hoch »C03«: Display aus »F02«: Mittelwert-Erkennen des Obgebene Sensorsor ausgerichtet, bei Grenztastweite und Grenztastweite und grenze - 1 Multiplex-Betrieb 999 mm bei filter »E02«: Standard jekts und Ausgabe Adresse eingegeben mic+25... und Schaltpunkt - 1 Schaltpunkt - 1 mic+25/..., »oFF«: »F03«: Vordergrund-»P09«: starke des Entfernungswerwerden. mic+35... in exakt »E03«: gering mic+35/..., Synchronisation de-Bei Fensterbetrieb Bei Fensterbetrieb filter Filterwirkung tes (wirkt wie eine 250 mm, bei allen Einstellbereich »01« wirkt die Hysterese wirkt die Hysterese aktiviert 999 cm bei Einschaltverzögeanderen Sensoren in »F04«: Hintergrundbis »10« auf beide Schaltauf beide Schaltmic+130/..., rung) exakt 900 mm Abfilter punkte. mic+340/..., stand zum Sensor "00": 0 s (keine Vermic+600/.. Hinweis positionieren. zögerung) Änderungen der 250 mm bzw. 900 mm am Display Einstellungen im Add-on-"20": 20 s Ansprecheinstellen. Menü können die Sensorverzug funktion beeinträchtigen Kalibrierung mit A6, A7, A8, A10, A11, A12 T1+T2 bestätigen. wirken auf die Größe des Multiplex-Retrieb Multiplex-Retrieb Kalihrierung Erfassungsbereich Stromsnarmodus Hysterese Hysterese Messwertfilter Filterstärke Ansprechverzug Vordergrund-Messhereich Ansprechverzugs des Sensors. Schaltausgang D1 Schaltausgang D2 aushlendung Geräteadresse Höchste Adresse Display Empfindlichkeit

